

PRODUCTOS
PRENSACABLES PARA TRABAJOS PESADOS US TYPE



Diámetros: desde 6,00 a 28,00 mm

Protección: Muela: Galvanizado en caliente
Puente y tuercas: Dacromet

Material: Acero SAE 1040

Norma de Producción:

G426 US TYPE

Características Técnicas

Ø del cordón/cable a utilizar		Medida del prensacable recomendado (mm)	Torque recomendado (kilogrametros)	Cantidad recomendada para formar un ojal	Peso de cada pieza (kg)
mm	Pulg.				
09,50	3/8	10,00	2	3	0,10
12,70	1/2	13,00	4	3	0,22
16,00	5/8	16,00	6	4	0,24
19,00	3/4	19,00	8	4	0,34
22,00	7/8	22,00	10	5	0,48
26,00	1	26,00	18	6	0,64

Ensayos

El producto se somete a las siguientes comprobaciones para considerarse apto para despacho:

Espesor de la capa de recubrimiento.

Sobretorque de 50% sobre el valor recomendado.

Control dimensional.

PRODUCTOS
GUARDACABOS PARA TRABAJOS PESADOS US TYPE



Diámetros: desde 5,00 a 28,00 mm

Protección: Galvanizado en caliente

Material: Acero forjado SAE 1040

Norma de Producción:

G414 US TYPE

Características Técnicas

Los cordones utilizados como riendas, generalmente suelen fijarse a las estructuras mediante la formación de un ojal. Para proteger a los alambres exteriores del rozamiento y tratar de mantener la misma geometría de la rienda se utilizan guardacabos.

Para ello deben estar dimensionados de manera tal que posean una suficiente resistencia para evitar su deformación en servicio y eviten una excesiva flexión que deforme la disposición de sus alambres.

Generalmente los guardacabos para trabajos pesados están dimensionados para resistir su posible deformación producida por la carga que ejerce el cordón sobre el mismo durante su servicio, pero también debemos tomar en cuenta que a partir de diámetros superiores a los 16,00 mm en formación 1x19 es dificultosa la confección del ojal rodeando al guardacabo. Este inconveniente se puede remediar colocando una medida de guardacabo mayor a la del diámetro del cable.

Debemos recordar que las riendas están diseñadas para soportar cargas y que siempre deben mantener intacta la disposición de sus alambres, por lo tanto hay que evitar al formar el ojal la deformación del cordón.

Ensayos

El producto se somete a las siguientes comprobaciones para considerarse apto para despacho:

Control dimensional.

Espesor de la capa de recubrimiento.
